

**ПОЧАТКОВИЙ ПАСПОРТ МАТЕРІАЛУ**

 видання: 1  
 Дата: 05.2022

ВЛАСТИВОСТІ	ISO СТАНДАРТ	ТЕСТ УМОВИ	ОДИНИЦЯ	ТИПОВІ ДАНІ	
				сухий (DAM)	кондиційний
<b>ФІЗИЧНІ</b>					
Точка плавлення; DSC	11357-1-3	10° C/min.	°C	260	
Щільність	1183		g/cm <sup>3</sup>	1,33	
Об'ємна швидкість потоку розплаву (MVR)	1133	275° C/5 kg	cm <sup>3</sup> /10min	15	
Поглинання вологи	62	23° C/50 % RH	%	-	
Водопоглинання	62	23° C/24 h	%	-	
Лінійна усадка II/⊥	294-4	60×60×2	%	1,0/1,9	
<b>МЕХАНІЧНІ</b>					
Межа текучості	527-1,-2	5 mm/min	MPa	110	-
Відносне подовження при розриві	527-1,-2	5 mm/min	%	3,0	-
Модуль пружності при розтягуванні	527-1,-2	1 mm/min	MPa	7500	-
Згинальна напруга	178	2 mm/min	MPa	170	-
Модуль пружності при вигині	178	2 mm/min	MPa	6500	-
Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу	179-1	1eU	kJ/m <sup>2</sup>	55	-
Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу (-30)	179-1	1eU	kJ/m <sup>2</sup>	-	-
Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надрізом	179-1	1eA	kJ/m <sup>2</sup>	5,5	-
Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надрізом (-30°)	179-1	1eA	kJ/m <sup>2</sup>	-	-
Твердість при втисканні кульки	2039-1	358 N	MPa	230	-
<b>ТЕПЛОВІ</b>					
Теплостійкість по Віка	306	50 N	°C	-	-
Температура вигину під навантаженням	75-1,-2	1,8 MPa	°C	-	-
К-нт лінійного теплового розширення	11359-1/-2	23 - 55° C	10 <sup>-4</sup> /°C	-	
Температурний індекс TI	IEC 60216	20000 h 5000 h	°C °C	-	
Межа температури, при декількох годинах роботи	-	-	°C	240	
<b>ГОРЮЧИСТЬ</b>					
Горючість горизонтальна/вертикальна*	UL94	1,6 mm	Class	V0	
		0,8 mm		V0	
Індекс горючості розпеченим дротом(GWFI)	IEC-60695-2-12	2 mm	°C	960	
Швидкість горіння	US-FMVSS 302	d=1	mm/min	+	
<b>ЕЛЕКТРИЧНІ</b>					
Питомий поверхневий електричний опір	IEC 60093	-	Ω	-	-
Питомий об'ємний електричний опір	IEC 60093	-	Ω × cm	-	-
Діелектрична міцність	IEC 60243-1	2 mm	kV/mm	-	-
Діелектрична проникність	IEC 60250	1 MHz	-	-	-
Коефіцієнт розсіювання	IEC 60250	1 MHz	10 <sup>-4</sup>	-	-
Порівняльний індекс відстеження CTI	IEC 60112	solution A	V - mm	-	-
Номенклатура продукції зг. ISO 16396: PA6, MR, S14-030N					

Сухі - сухі у формуванні, вологість не більше 0,2%

Кондиціонований - вологий після кондиціонування в стандартній атмосфері до 23 C/50% до насичення.

Механічні властивості виміряні при 23° C, якщо не вказано інше.

Це лише типові властивості, і їх не слід тлумачити як специфікації. Користувачі повинні підтвердити результати власними тестами.

<b>ХАРАКТЕРИСТИКИ:</b>	Tarnamid A3 GF20 FR V0 це компаунд поліаміду 66 армований скловолоком на 20, вогнестійкий, містить антиадгезив і стабілізатор переробки.	
<b>ЗАСТОСУВАННЯ:</b>	Призначений для лиття під тиском для виробництва деталей, які потребують високої механічної міцності та зниженої горючості, використовуються в автомобілях, електроніці тощо.	
<b>ПЕРЕРОБКА:</b>	Температура плавлення: 270-300 °C Температура форми: 80-100 °C	Швидкість впорскування: середня Тиск впорскування: 80-110 МПа
<b>СУШІННЯ:</b>	У разі необхідності сушіння рекомендується використовувати сушарку-осушувач, температура не повинна перевищувати 80°C. Вміст вологи при обробці повинен бути: < 0,10 %.	
<b>КОЛІР:</b>	Натуральний та чорний, інші кольори під замовлення.	
<b>РЕЦИКЛІНГ:</b>	Чисті подрібнені відходи після виробництва можуть бути перероблені після змішування зі свіжим пластиком. Кількість меленого пластику, що додається до натурального пластику, контролюється залежно від вимог до якості кінцевого продукту і може досягати 10%. Властивості кінцевого продукту більше залежать від якості переробленого або розмеленого поліаміду, ніж від його частки. Необхідно звернути увагу на те, щоб не використовувати мелені відходи, що містять більше 0,2 % води.	
<b>УПАКОВКА:</b>	- в мішки, що містять 25 кг грануляту - в октабіни до 1100 кг грануляту	

Наведена вище інформація ґрунтується на нашому поточному рівні знань і призначена для надання загальної інформації про наш продукт(и) та його застосування(я). Тому це не слід тлумачити як гарантію конкретних властивостей описаного продукту(ів) та/або його придатності для конкретного застосування. Якість продукту(ів) гарантується нашими Загальними умовами продажу та/або Підтвердженням продажу.

Grupa Azoty  
„COMPOUNDING” Sp. z o.o.  
ul. Chemiczna 118  
33-101 Tarnów

Sąd Rejonowy dla Krakowa-Śródmieścia XII Wydział  
Gospodarczy, KRS: 0000514097, REGON: 123144241  
NIP: PL 993-065-47-98, Numer BDO: 000127839  
Kapitał zakładowy i wpłacony: 72 007 700 PLN

[www.grupaazoty.com](http://www.grupaazoty.com)

This document is the ownership of GA Compounding. Copying, reproduction, disclosure without the permission of GA Compounding is prohibited.