

ПОЧАТКОВИЙ ПАСПОРТ МАТЕРІАЛУ

Видання: 2
Дата: 06.2020

ВЛАСТИВОСТІ	СТАНДАРТ	ТЕСТ	ОДИНИЦЯ	ТИПОВІ ДАНІ	
				сухий	кондиційний
ФІЗИЧНІ					
Точка плавлення; DSC	11357-1-3	10°C/min.	°C	260	
Щільність	1183		g/cm ³	1,10	
Об'ємна швидкість потоку розплаву (MVR)	1133	275°C/5kg	cm ³ /10min	40	
Поглинання води	62	23°C/50%RH	%	2	
Водопоглинання	62	23°C/sat.	%	8	
Лінійна усадка II/⊥	294-4	60x60x2	%	1,6	
МЕХАНІЧНІ					
Межа текучості	527-1,-2	50mm/min	MPa	65	-
Відносне подовження при розриві	527-1,-2	50mm/min	%	50	-
Модуль пружності при розтягуванні	527-1,-2	1mm/min	MPa	2500	-
Згинальна напруга	178	2mm/min	MPa	70	-
Модуль пружності при вигині	178	2mm/min	MPa	2200	-
Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу	179-1	1eU	kJ/m ²	n.b.	-
Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу (-30)	179-1	1eU	kJ/m ²	n.b.	-
Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надрізом	179-1	1eA	kJ/m ²	18	-
Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надрізом (-30°)	179-1	1eA	kJ/m ²	10	-
Твердість при втисканні кульки	2039-1	358 N	MPa	130	-
ТЕПЛОВІ					
Теплостійкість по Віка	306	50N	°C	220	-
Температура вигину під навантаженням	75-1,-2	1,8 MPa	°C	65	-
К-нт лінійного теплового розширення	11359-1/-2	23°C - 55°C	E-4/°C	-	
Температурний індекс ПІ	IEC 60216	20000 h 5000 h	°C °C	-	
Межа температури, при декількох годинах роботи	-	-	°C	-	
Горючість					
Горючість горизонтальна	UL94	3,2 mm	Class	HB	
Індекс горючості розпеченим дротом(GWFI)	IEC-60695-2-12	2 mm	°C	-	
Швидкість горіння	US-FMVSS 302	d=1	mm/min	-	
ЕЛЕКТРИЧНІ					
Питомий поверхневий електричний опір	IEC 60093	-	Ω	10 ¹⁵	-
Питомий об'ємний електричний опір	IEC 60093	-	Ωxcm	10 ¹⁵	-
Діелектрична міцність	IEC 60243-1	2mm	kV/mm	-	-
Діелектрична проникність	IEC 60250	1MHz	-	-	-
Коефіцієнт розсіювання	IEC 60250	1MHz	E-4	-	-
Порівняльний індекс відстеження СТІ	IEC 60112	solution A	V	-	-
Номенклатура продукції зг. ISO 16396: PA6-HI, MHR, S14-020					

Сухі - сухі у формуванні, вологість не більше 0,2%

Кондиціонований - вологий після кондиціонування в стандартній атмосфері до 23 C/50% до насичення.

Механічні властивості виміряні при 23 °C, якщо не вказано інше.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:	Tarnamid A3 H12 це модифікований поліамід 66 середньої ударостійкості.	
ЗАСТОСУВАННЯ:	Призначений для лиття під тиском для виробництва деталей, які потребують високої механічної міцності, використовуються в автомобілебудуванні, електроніці тощо.	
ПЕРЕРОБКА:	Температура плавлення: 270-290 °C Температура форми: 60 -120 °C	Швидкість впорскування: від середнього до високого Тиск впорскування: 60-130 МПа
СУШІННЯ:	У разі необхідності сушіння рекомендується використовувати сушарку-осушувач, а температура не повинна перевищувати 80 °C .Вміст вологи при обробці повинен бути: < 0,10 %,	
КОЛІР:	Стандартні кольори: натуральний і чорний, інші кольори під замовлення.	
РЕЦИКЛІНГ:	Чисті подрібнені відходи після виробництва можуть бути перероблені після змішування зі свіжим пластиком. Кількість меленого пластику, що додається до натурального пластику, контролюється залежно від вимог до якості кінцевого продукту і може досягати 10%. Властивості кінцевого продукту більше залежать від якості переробленого або розмеленого поліаміду, ніж від його частки. Необхідно звернути увагу на те, щоб не використовувати мелені відходи, що містять більше 0,2 % води.	
УПАКОВКА:	- в мішки, що містять 25 кг грануляту, - в октабіни до 1100 кг грануляту.	

Наведена вище інформація ґрунтується на нашому поточному рівні знань і призначена для надання загальної інформації про наш продукт(и) та його застосування(я). Тому це не слід тлумачити як гарантію конкретних властивостей описаного продукту(ів) та/або його придатності для конкретного застосування. Якість продукту(ів) гарантується нашими Загальними умовами продажу та/або підтвердженням продажу.

Grupa Azoty
„COMPOUNDING” Sp. z o.o.
ul. Chemiczna 118
33-101 Tarnów

Sąd Rejonowy dla Krakowa-Śródmieścia XII Wydział
Gospodarczy, KRS: 0000514097, REGON: 123144241
NIP: PL 993-065-47-98, Numer BDO: 000127839
Kapitał zakładowy i wpłacony: 72 007 700 PLN

www.grupaazoty.com