

ПАСПОРТ МАТЕРІАЛУ

видання: 5
Дата: 09.2020

| ВЛАСТИВОСТІ | ISO СТАНДАРТ | ТЕСТ УМОВИ | ОДИНИЦЯ | ТИПОВІ ДАНІ | |
|---|----------------|-------------------|------------------------|-------------|-------------|
| | | | | сухий (DAM) | кондиційний |
| ФІЗИЧНІ | | | | | |
| Точка плавлення; DSC | 11357-1-3 | 10 °C/min. | °C | 260 | |
| Щільність | 1183 | | g/cm ³ | 1,25 | |
| Об'ємна швидкість потоку розплаву (MVR) | 1133 | 275 °C/5 kg | cm ³ /10min | 40 | |
| Поглинання вологи | 62 | 23 °C/50 % RH | % | 2,2 | |
| Водопоглинання | 62 | 23 °C/sat. | % | 7 | |
| Лінійна усадка II/⊥ | 294-4 | 60×60×2 | % | 0,5/1,2 | |
| МЕХАНІЧНІ | | | | | |
| Межа текучості | 527-1,-2 | 5 mm/min | MPa | 140 | - |
| Відносне подовження при розриві | 527-1,-2 | 5 mm/min | % | 3 | - |
| Модуль пружності при розтягуванні | 527-1,-2 | 1 mm/min | MPa | 6500 | - |
| Згинальна напруга | 178 | 2 mm/min | MPa | 200 | - |
| Модуль пружності при вигині | 178 | 2 mm/min | MPa | 5500 | - |
| Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу | 179-1 | 1eU | kJ/m ² | 45 | - |
| Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу (-30) | 179-1 | 1eU | kJ/m ² | - | - |
| Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надрізом | 179-1 | 1eA | kJ/m ² | 7 | - |
| Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надр(-30°) | 179-1 | 1eA | kJ/m ² | - | - |
| Твердість при втисканні кульки | 2039-1 | 358 N | MPa | 220 | - |
| ТЕПЛОВІ | | | | | |
| Теплостійкість по Віка | 306 | 50 N | °C | 250 | - |
| Температура вигину під навантаженням | 75-1,-2 | 1,8 MPa | °C | 240 | - |
| К-нт лінійного теплового розширення | 11359-1/-2 | 23 - 55 °C | 10 ⁻⁴ /°C | - | |
| Температурний індекс TI | IEC 60216 | 20000 h 5000 h | °C °C | - | |
| Межа температури, при декількох годинах роботи | - | - | °C | - | |
| Горючість | | | | | |
| Горючість горизонтальна/вертикальна* | UL94 | 3,2 mm | Class | HB | |
| | | 1,6 mm | | - | |
| Індекс горючості розпеченим дротом(GWFI) | IEC-60695-2-12 | 2 mm | °C | 550 | |
| Швидкість горіння | US-FMVSS 302 | d=1 | mm/min | - | |
| ЕЛЕКТРИЧНІ | | | | | |
| Питомий поверхневий електричний опір | IEC 60093 | - | Ω | - | - |
| Питомий об'ємний електричний опір | IEC 60093 | - | Ω × cm | - | - |
| Діелектрична міцність | IEC 60243-1 | 2 mm | kV/mm | - | - |
| Діелектрична проникність | IEC 60250 | 1 MHz | - | - | - |
| Коефіцієнт розсіювання | IEC 60250 | 1 MHz | 10 ⁻⁴ | - | - |
| Порівняльний індекс відстеження СТІ | IEC 60112 | solution A | V - mm | 450 | - |
| Номенклатура продукції зг. ISO 16396: PA6, MR, S14-030N | | | | | |

Сухі - сухі у формуванні, вологість не більше 0,2%

Кондиціонований - вологий після кондиціонування в стандартній атмосфері до 23 C/50% до насичення.

Механічні властивості виміряні при 23 °C, якщо не вказано інше.

| | | |
|------------------------|---|--|
| ХАРАКТЕРИСТИКИ: | Tarnamid A3 GF20 – це поліамід 66, наповнений скловолокном на 20 %, містить антиадгезив і стабілізатор переробки. | |
| ЗАСТОСУВАННЯ: | Призначений для лиття під тиском для виробництва деталей, які потребують високої механічної міцності, використовуються в автомобілебудуванні, електроніці тощо. | |
| ПЕРЕРОБКА: | Температура плавлення: 270-290 °C Температура форми: 80-100 °C | Швидкість впорскування: середня Тиск впорскування: 80-100 МПа |
| СУШІННЯ: | Використовуйте осушувач сухого повітря протягом 2-4 годин при 80 °C. Рекомендований вміст вологи перед обробкою: менше 0,10 %. | |
| КОЛІР: | Натуральний, чорний, інше під замовлення. | |
| РЕЦИКЛІНГ: | Чисто подрібнені відходи після виробництва можуть бути перероблені після змішування зі свіжим матеріалом. Кількість меленого пластику, що додається до свіжого матеріалу, контролюється залежно від вимог до якості кінцевого продукту, зазвичай до 10%. Слід звернути увагу на те, щоб не використовувати мелений пластик із вмістом води (вологи) більше 0,2 %. | |
| УПАКОВКА: | - в ALU/PE мішки, що містять 25 кг грануляту, а потім на піддони по 1000 кг - в октабіни до 1100 кг грануляту | |

Наведена вище інформація ґрунтується на нашому поточному рівні знань і призначена для надання загальної інформації про наш продукт(и) та його застосування(я). Тому це не слід тлумачити як гарантію конкретних властивостей описаного продукту(ів) та/або його придатності для конкретного застосування. Якість продукту(ів) гарантується нашими Загальними умовами продажу та/або Підтвердженням продажу.

Grupa Azoty
„COMPOUNDING” Sp. z o.o.
ul. Chemiczna 118
33-101 Tarnów

Sąd Rejonowy dla Krakowa-Śródmieścia XII Wydział
Gospodarczy, KRS: 0000514097, REGON: 123144241
NIP: PL 993-065-47-98, Numer BDO: 000127839
Kapitał zakładowy i wpłacony: 72 007 700 PLN

www.grupaazoty.com

This document is the ownership of GA Compounding. Copying, reproduction, disclosure without the permission of GA Compounding is prohibited.