

ПАСПОРТ МАТЕРІАЛУ

видання: 3
Дата: 03.2020

ВЛАСТИВОСТІ	СТАНДАРТ	ТЕСТ	ОДИНИЦЯ	ТИПОВІ ДАНІ	
				сухий	кондиційний
ФІЗИЧНІ					
Точка плавлення; DSC	11357-1-3	10°C/min.	°C	221	
Щільність	1183		g/cm ³	1,30	
Об'ємна швидкість потоку розплаву (MVR)	1133	275°C/5kg	cm ³ /10min	20	
Поглинання вологи	62	23°C/50%RH	%	1,2	
Водопоглинання	62	23°C/sat.	%	6	
Лінійна усадка II/⊥	294-4	60x60x2	%	0,2/0,7	
МЕХАНІЧНІ					
Межа текучості	527-1,-2	5mm/min	MPa	210	-
Відносне подовження при розриві	527-1,-2	5mm/min	%	3,0	-
Модуль пружності при розтягуванні	527-1,-2	1mm/min	MPa	24800	-
Згинальна напруга	178	2mm/min	MPa	270	-
Модуль пружності при вигині	178	2mm/min	MPa	19300	-
Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу	179-1	1eU	kJ/m ²	50	-
Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу (-30)	179-1	1eU	kJ/m ²	-	-
Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надрізом	179-1	1eA	kJ/m ²	6,0	-
Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надрізом (-30°)	179-1	1eA	kJ/m ²	-	-
Твердість при втисканні кульки	2039-1	358 N	MPa	270	-
ТЕПЛОВІ					
Теплостійкість по Віка	306	50N	°C	215	-
Температура вигину під навантаженням	75-1,-2	1,8 MPa	°C	205	-
К-нт лінійного теплового розширення	11359-1/-2	23°C - 55°C	E-4/°C	-	
Температурний індекс TI	IEC 60216	20000 h 5000 h	°C °C	110 120	-
Межа температури, при декількох годинах роботи	-	-	°C	≤200	
ГОРЮЧИСТЬ					
Горючість горизонтальна/вертикальна*	UL94	3,2 mm	Class	94HB	
Індекс горючості розпеченим дротом(GWFI)	IEC-60695-2-12	2 mm	°C	-	
Швидкість горіння	US-FMVSS 302	d=1	mm/min	+	
ЕЛЕКТРИЧНІ					
Питомий опір	IEC 60093	-	Ω	10xE3	
Питомий поверхневий електричний опір	IEC 60093	-	Ωxcm	10xE3	
Питомий об'ємний електричний опір	IEC 60243-1	2mm	kV/mm	-	
Діелектрична міцність	IEC 60250	1MHz	-	-	
Діелектрична проникність	IEC 60250	1MHz	-	-	
Коефіцієнт розсіювання	IEC 60112	solution A	V	-	
Номенклатура продукції зг. ISO 16396: PA6, MR, S14-030N					

Сухі - сухі у формуванні, вологість не більше 0,2%

Кондиціонований - вологий після кондиціонування в стандартній атмосфері до 23 C/50% до насичення.

Механічні властивості виміряні при 23 °C, якщо не вказано інше

ХАРАКТЕРИСТИКИ:	Tarnamid T-27 CF40 це компаунд поліаміду 6 армований вуглецевим волокном на 40%, термостабілізований, хороші електропровідні та електростатичні властивості.	
ЗАСТОСУВАННЯ:	Призначений для лиття під тиском для виробництва деталей, що використовуються в гірничодобувній промисловості.	
ПЕРЕРОБКА:	Температура плавлення: 260-280°C Температура форми: 80 -100°C	Швидкість впорскування: середня Тиск впорскування: 80-110 МПа
СУШІННЯ:	Занадто висока швидкість впорскування під час обробки може бути причиною відсутності електричних (антистатичних) властивостей на поверхні виробу. Tarnamid T-27 CF40 поставляється готовим до переробки, без сушіння. У разі необхідності сушіння рекомендується використовувати сушарку-осушувач, температура не повинна перевищувати 80°C. Вміст вологи при обробці повинен бути: < 0,10 %.	
КОЛІР:	Стандартні кольори: тільки чорний.	
РЕЦИКЛІНГ:	Чисті подрібнені відходи після виробництва можуть бути перероблені після змішування зі свіжим пластиком. Кількість меленого пластику, що додається до натурального пластику, контролюється залежно від вимог до якості кінцевого продукту і може досягати 10%. Властивості кінцевого продукту більше залежать від якості переробленого або розмеленого поліаміду, ніж від його частки. Необхідно звернути увагу на те, щоб не використовувати мелені відходи, що містять більше 0,2 % води.	
УПАКОВКА:	- в мішки, що містять 25 кг грануляту - в октабіни до 1100 кг грануляту	

Наведена вище інформація ґрунтується на нашому поточному рівні знань і призначена для надання загальної інформації про наш продукт(и) та його застосування(я). Тому це не слід тлумачити як гарантію конкретних властивостей описаного продукту(ів) та/або його придатності для конкретного застосування. Якість продукту(ів) гарантується нашими Загальними умовами продажу та/або Підтвердженням продажу.