

ПАСПОРТ МАТЕРІАЛУ

видання: 3
Дата: 08.2020

ВЛАСТИВОСТІ	СТАНДАРТ	ТЕСТ	ОДИНИЦЯ	ТИПОВІ ДАНІ	
				сухий	кондиційний
ФІЗИЧНІ					
Точка плавлення; DSC	11357-1-3	10°C/min.	°C	221	
Щільність	1183		g/cm ³	1,42	
Об'ємна швидкість потоку розплаву (MVR)	1133	275°C/5kg	cm ³ /10min	35	
Поглинання вологи	62	23°C/50%RH	%	1,5	
Водопоглинання	62	23°C/sat.	%	6	
Лінійна усадка II/⊥	294-4	60x60x2	%	0,4/0,8	
МЕХАНІЧНІ					
Межа текучості	527-1,-2	5mm/min	MPa	95	-
Відносне подовження при розриві	527-1,-2	5mm/min	%	3	-
Модуль пружності при розтягуванні	527-1,-2	1mm/min	MPa	7000	-
Згинальна напруга	178	2mm/min	MPa	140	-
Модуль пружності при вигині	178	2mm/min	MPa	6000	-
Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу	179-1	1eU	kJ/m ²	40	-
Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу (-30)	179-1	1eU	kJ/m ²	35	-
Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надрізом	179-1	1eA	kJ/m ²	3,5	-
Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надрізом (-30°)	179-1	1eA	kJ/m ²	3	--
Твердість при втисканні кульки	2039-1	358 N	MPa	220	-
ТЕПЛОВІ					
Теплостійкість по Віка	306	50N	°C	200	
Температура вигину під навантаженням	75-1,-2	1,8 MPa	°C	180	
К-нт лінійного теплового розширення	11359-1/-2	23°C - 55°C	E-4/°C	-	
Температурний індекс TI	IEC 60216	20000 h	°C	110	
		5000 h	°C	120	
Межа температури, при декількох годинах роботи	-	-	°C	≤200	
ГОРЮЧИСТЬ					
Горючість горизонтальна/вертикальна*	UL94	3,2 mm	Class	94V2	
		1,6 mm		-	
Індекс горючості розпеченим дротом(GWFI)	IEC-60695-2-12	2 mm	°C	960	
		1 mm	°C	-	
Температура запалювання розпеченим дротом (GWIT)	IEC-60695-2-13	2 mm	°C	-	
Швидкість горіння	US-FMVSS 302	d=1	°C	+	
ЕЛЕКТРИЧНІ					
Питомий поверхневий електричний опір	IEC 60093	-	Ω	10 ¹¹	
Питомий об'ємний електричний опір	IEC 60093	-	Ωxcm	10 ¹¹	
Діелектрична міцність	IEC 60243-1	2mm	kV/mm	28	
Діелектрична проникність	IEC 60250	1MHz	-	4,2	
Коефіцієнт розсіювання	IEC 60250	1MHz	E-4	272	
Порівняльний індекс відстеження CTI	IEC 60112	solution A	V	600-0,3	
Номенклатура продукції зг. ISO 16396: PA6, MR, S14-030N					

Сухі - сухі у формуванні, вологість не більше 0,2%

Кондиціонований - вологий після кондиціонування в стандартній атмосфері до 23 C/50% до насичення.

Механічні властивості виміряні при 23 °C, якщо не вказано інше.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:	Це компаунд поліаміду 6 армований скловолокном на 10% та мінералом на 30%, містить різні добавки та стабілізатори, вогнестійкий.	
ЗАСТОСУВАННЯ:	Призначений для лиття під тиском для виробництва деталей, які потребують високої механічної міцності, використовуються в автомобільній промисловості, електронних машинах, приладах, предметах домашнього вжитку, будівництві та меблях тощо.	
ПЕРЕРОБКА:	Температура плавлення: 240-280°C Температура форми: 60 -100°C	Швидкість впорскування: середня Тиск впорскування: 80-110 МПа
	Примітка: не перевищуйте температуру розплаву 280 °C через можливе розкладання антипірену, що може призвести до дефектів поверхні, напр. смуги на поверхні форми	
СУШІННЯ:	Tarnamid T-27 GF10MX6 поставляється готовим до переробки, без сушіння. У разі необхідності сушіння рекомендується використовувати сушарку-осушувач, температура не повинна перевищувати 80°C. Вміст вологи при обробці повинен бути: < 0,10 %,	
ФОРМА:	Гранула	
КОЛІР:	Стандартні кольори: натуральний та чорний, інші кольори під замовлення.	
РЕЦИКЛІНГ:	Чисті подрібнені відходи після виробництва можуть бути перероблені після змішування зі свіжим пластиком. Кількість меленого пластику, що додається до натурального пластику, контролюється залежно від вимог до якості кінцевого продукту і може досягати 10%. Властивості кінцевого продукту більше залежать від якості переробленого або розмеленого поліаміду, ніж від його частки. Необхідно звернути увагу на те, щоб не використовувати мелені відходи, що містять більше 0,2 % води.	
УПАКОВКА:	- в мішки, що містять 25 кг грануляту - в октабіни до 1100 кг грануляту	