

## ПАСПОРТ МАТЕРІАЛУ

 Видання: 3  
 Дата: 06.2020

ВЛАСТИВОСТІ	СТАНДАРТ	ТЕСТ	ОДИНИЦЯ	ТИПОВІ ДАНІ	
				сухий	кондиційний
<b>ФІЗИЧНІ</b>					
Точка плавлення; DSC	11357-1-3	10°C/min.	°C	221	
Щільність	1183		g/cm <sup>3</sup>	1,08	
Об'ємна швидкість потоку розплаву (MVR)	1133	275°C/5kg	cm <sup>3</sup> /10min	60	
Поглинання води	62	23°C/50%RH	%	2,2	
Водопоглинання	62	23°C/sat.	%	7	
Лінійна усадка II/⊥	294-4	60x60x2	%	1,7/2,1	
<b>МЕХАНІЧНІ</b>					
Межа текучості	527-1,-2	50mm/min	MPa	50	32
Відносне подовження при розриві	527-1,-2	50mm/min	%	120	300
Модуль пружності при розтягуванні	527-1,-2	1mm/min	MPa	1800	700
Згинальна напруга	178	2mm/min	MPa	55	16
Модуль пружності при вигині	178	2mm/min	MPa	1600	500
Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу	179-1	1eU	kJ/m <sup>2</sup>	n.b.	n.b.
Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу (-30)	179-1	1eU	kJ/m <sup>2</sup>	n.b.	n.b.
Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надрізом	179-1	1eA	kJ/m <sup>2</sup>	50	80
Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надр(-30°)	179-1	1eA	kJ/m <sup>2</sup>	30	-
Твердість при втисканні кульки	2039-1	358 N	MPa	95	65
<b>ТЕПЛОВІ</b>					
Теплостійкість по Віка	306	50N	°C	160	130
Температура вигину під навантаженням	75-1,-2	1,8 MPa	°C	55	45
К-нт лінійного теплового розширення	11359-1/-2	23°C - 55°C	E-4/°C	1,3/1,6	
Температурний індекс ПІ	IEC 60216	20000 h	°C	70	
		5000 h	°C	85	
Межа температури, при декількох годинах роботи	-	-	°C	≤160	
<b>Горючість</b>					
Горючість горизонтальна	UL94	3,2 mm	Class	HB	
Індекс горючості розпеченим дротом(GWFI)	IEC-60695-2-12	2 mm	°C	-	
Швидкість горіння	US-FMVSS 302	d=1	mm/min	-	
<b>ЕЛЕКТРИЧНІ</b>					
Питомий поверхневий електричний опір	IEC 60093	-	Ω	10 <sup>15</sup>	10 <sup>13</sup>
Питомий об'ємний електричний опір	IEC 60093	-	Ωxcm	10 <sup>15</sup>	10 <sup>12</sup>
Діелектрична міцність	IEC 60243-1	2mm	kV/mm	30	24
Діелектрична проникність	IEC 60250	1MHz	-	3,5	4,2
Коефіцієнт розсіювання	IEC 60250	1MHz	E-4	180	1000
Порівняльний індекс відстеження СТІ	IEC 60112	solution A	V	600	600
Номенклатура продукції зг. ISO 16396: PA6-HI, MHR, S14-020					

Сухі - сухі у формуванні, вологість не більше 0,2%

Кондиціонований - вологий після кондиціонування в стандартній атмосфері до 23 C/50% до насичення.

Механічні властивості виміряні при 23 °C, якщо не вказано інше.

<b>ХАРАКТЕРИСТИКИ:</b>	Tarnamid T-27 MCS HI це ударостійкий модифікований поліамід 6.	
<b>ЗАСТОСУВАННЯ:</b>	Він в основному використовується для виробництва деталей, що використовуються в автомобільній, електронній / електротехніці, деталей машин, приладів, предметів домашнього вжитку, будівельної та меблевої промисловості тощо.	
<b>ПЕРЕРОБКА:</b>	Температура плавлення: 240-260 °C Температура форми: 60 -80 °C.	Швидкість впорскування: висока Тиск впорскування: 80-110 МПа,
<b>СУШІННЯ:</b>	Tarnamid T-27 MCS HI поставляється готовим до переробки, без сушіння. У разі необхідності сушіння рекомендується використовувати сушарку-осушувач, а температура не повинна перевищувати 80 °C . Вміст вологи при обробці повинен бути: < 0,10 %,	
<b>КОЛІР:</b>	Стандартні кольори: натуральний і чорний, інші кольори під замовлення.	
<b>РЕЦИКЛІНГ:</b>	Чисті подрібнені відходи після виробництва можуть бути перероблені після змішування зі свіжим пластиком. Кількість меленого пластику, що додається до натурального пластику, контролюється залежно від вимог до якості кінцевого продукту і може досягати 10%. Властивості кінцевого продукту більше залежать від якості переробленого або розмеленого поліаміду, ніж від його частки. Необхідно звернути увагу на те, щоб не використовувати мелені відходи, що містять більше 0,2 % води.	
<b>УПАКОВКА:</b>	- в мішки, що містять 25 кг грануляту, - в октабіни до 1100 кг грануляту.	

Наведена вище інформація ґрунтується на нашому поточному рівні знань і призначена для надання загальної інформації про наш продукт(и) та його застосування(я). Тому це не слід тлумачити як гарантію конкретних властивостей описаного продукту(ів) та/або його придатності для конкретного застосування. Якість продукту(ів) гарантується нашими Загальними умовами продажу та/або підтвердженням продажу.

**Grupa Azoty**  
„COMPOUNDING” Sp. z o.o.  
ul. Chemiczna 118  
33-101 Tarnów

Sąd Rejonowy dla Krakowa-Śródmieścia XII Wydział  
Gospodarczy, KRS: 0000514097, REGON: 123144241  
NIP: PL 993-065-47-98, Numer BDO: 000127839  
Kapitał zakładowy i wpłacony: 72 007 700 PLN

[www.grupaazoty.com](http://www.grupaazoty.com)