

ПОПЕРЕДНІЙ ПАСПОРТ МАТЕРІАЛУ

видання: 2

Дата: 10.2020

ВЛАСТИВОСТІ	СТАНДАРТ	ТЕСТ	ОДИНИЦЯ	ТИПОВІ ДАНІ	
	ISO	УМОВИ			
ФІЗИЧНІ					
Точка плавлення; DSC	11357-1-3	10°C/min.	°C	221	
Щільність	1183		g/cm ³	1,37	
Об'ємна швидкість потоку розплаву (MVR)	1133	275°C/5kg	cm ³ /10min	85	
Поглинання вологи	62	23°C/50%RH	%	2,1	
Водопоглинання	62	23°C/sat.	%	7	
Лінійна усадка II/⊥	294-4	60x60x2	%	0,3/0,9	
МЕХАНІЧНІ					
Межа текучості	527-1,-2	5mm/min	MPa	100	-
Відносне подовження при розриві	527-1,-2	5mm/min	%	2,5	-
Модуль пружності при розтягуванні	527-1,-2	1mm/min	MPa	8000	-
Згинальна напруга	178	2mm/min	MPa	150	-
Модуль пружності при вигині	178	2mm/min	MPa	7000	-
Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу	179-1	1eU	kJ/m ²	35	-
Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу (-30)	179-1	1eU	kJ/m ²	35	-
Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надрізом	179-1	1eA	kJ/m ²	3,5	-
Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надрізом (-30°)	179-1	1eA	kJ/m ²	3	-
Твердість при втисканні кульки	2039-1	358 N	MPa	240	-
ТЕПЛОВІ					
Теплостійкість по Віка	306	50N	°C	205	-
Температура вигину під навантаженням	75-1,-2	1,8 MPa	°C	195	-
К-нт лінійного теплового розширення	11359-1/-2	23°C - 55°C	E-4/°C	-	
Температурний індекс TI	IEC 60216	20000 h 5000 h	°C °C	-	
Межа температури, при декількох годинах роботи	-	-	°C	≤200	
ГОРЮЧИСТЬ					
Горючість горизонтальна/вертикальна*	UL94	3,2 mm 1,6 mm	Class	94HB/-	
Індекс горючості розпеченим дротом(GWFI)	IEC-60695-2-12	2 mm	°C	-	
Швидкість горіння	US-FMVSS 302	d=1	mm/min	+	
ЕЛЕКТРИЧНІ					
Питомий поверхневий електричний опір	IEC 60093	-	Ω	10 ¹⁵	-
Питомий об'ємний електричний опір	IEC 60093	-	Ωxcm	-	-
Діелектрична міцність	IEC 60243-1	2mm	kV/mm	-	-
Діелектрична проникність	IEC 60250	1MHz	-	-	-
Коефіцієнт розсіювання	IEC 60250	1MHz	E-4	-	-
Порівняльний індекс відстеження СТИ	IEC 60112	solution A	V	-	-
Номенклатура продукції зг. ISO 16396: PA6, MR, S14-030N					

Сухі - сухі у формуванні, вологість не більше 0,2%

Кондиціонований - вологий після кондиціонування в стандартній атмосфері до 23 С/50% до насичення.

Механічні властивості виміряні при 23°С, якщо не вказано інше.

CHARACTERISTICS	T-27 GF10 MT20 це компаунд поліаміду 6 армований скловолокном на 10% та мінералами на 20%, термостабілізований	
APLICATIONS	Призначений для лиття під тиском для виробництва деталей, які потребують високої механічної міцності, використовуються в автомобільній промисловості, електронних машинах, приладах, предметах домашнього вжитку, будівництві та меблях тощо.	
PROCESSING	Температура плавлення: 250-290°C, Температура форми: 70 -90°C	Швидкість впорскування: середня Тиск впорскування: 80-110 МПа,
DRYING	Tarnamid T-27 GF10 MT20 поставляється готовим до переробки, без сушіння. У разі необхідності сушіння рекомендується використовувати сушарку-осушувач, температура не повинна перевищувати 80°С. Вміст вологи при обробці повинен бути: < 0,10 %.	
COLOUR	Стандартні кольори: натуральний і чорний, інші кольори під замовлення.	
RECYCLING	Чисті подрібнені відходи після виробництва можуть бути перероблені після змішування зі свіжим пластиком. Кількість меленого пластику, що додається до натурального пластику, контролюється залежно від вимог до якості кінцевого продукту і може досягати 10%. Властивості кінцевого продукту більше залежать від якості переробленого або розмеленого поліаміду, ніж від його частки. Необхідно звернути увагу на те, щоб не використовувати мелені відходи, що містять більше 0,2 % води.	
PACKAGING	- в мішки, що містять 25 кг грануляту - в октабіни до 1100 кг грануляту	

Наведена вище інформація ґрунтується на нашому поточному рівні знань і призначена для надання загальної інформації про наш продукт(и) та його застосування(я). Тому це не слід тлумачити як гарантію конкретних властивостей описаного продукту(ів) та/або його придатності для конкретного застосування. Якість продукту(ів) гарантується нашими Загальними умовами продажу та/або Підтвердженням продажу.