

## ПАСПОРТ МАТЕРІАЛУ

 видання: 3  
 Дата: 03.2020

ВЛАСТИВОСТІ	СТАНДАРТ	ТЕСТ	ОДИНИЦЯ	ТИПОВІ ДАНІ	
				сухий	кондиційний
<b>ФІЗИЧНІ</b>					
Точка плавлення; DSC	11357-1-3	10°C/min.	°C	221	
Щільність	1183		g/cm <sup>3</sup>	1,35	
Об'ємна швидкість потоку розплаву (MVR)	1133	275°C/5kg	cm <sup>3</sup> /10min	45	
Поглинання вологи	62	23°C/50%RH	%	1,9	
Водопоглинання	62	23°C/sat.	%	6,3	
Лінійна усадка II/⊥	294-4	60x60x2	%	0,3/0,9	
<b>МЕХАНІЧНІ</b>					
Межа текучості	527-1,-2	5mm/min	MPa	175	110
Відносне подовження при розриві	527-1,-2	5mm/min	%	4	7
Модуль пружності при розтягуванні	527-1,-2	1mm/min	MPa	9500	5700
Згинальна напруга	178	2mm/min	MPa	260	160
Модуль пружності при вигині	178	2mm/min	MPa	8500	4500
Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу	179-1	1eU	kJ/m <sup>2</sup>	90	100
Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу (-30)	179-1	1eU	kJ/m <sup>2</sup>	60	60
Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надрізом	179-1	1eA	kJ/m <sup>2</sup>	13	20
Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надр(-30°)	179-1	1eA	kJ/m <sup>2</sup>	8	8,5
Твердість при втисканні кульки	2039-1	358 N	MPa	220	130
<b>ТЕПЛОВІ</b>					
Теплостійкість по Віка	306	50N	°C	215	200
Температура вигину під навантаженням	75-1,-2	1,8 MPa	°C	200	195
К-нт лінійного теплового розширення	11359-1/-2	23°C - 55°C	E-4/°C	0,1/1,1	
Температурний індекс ТІ	IEC 60216	20000 h	°C	110	
		5000 h	°C	120	
Межа температури, при декількох годинах роботи	-	-	°C	≤200	
<b>ГОРЮЧИСТЬ</b>					
Горючість горизонтальна/вертикальна*	UL94	3,2 mm	Class	94HB/-	
		1,6 mm		-	
Індекс горючості розпеченим дротом(GWFI)	IEC-60695-2-12	2 mm	°C	650	
Швидкість горіння	US-FMVSS 302	d=1	mm/min	+	
<b>ЕЛЕКТРИЧНІ</b>					
Питомий поверхневий електричний опір	IEC 60093	-	Ω	10 <sup>15</sup>	10 <sup>11</sup>
Питомий об'ємний електричний опір	IEC 60093	-	Ωxcm	10 <sup>15</sup>	10 <sup>12</sup>
Діелектрична міцність	IEC 60243-1	2mm	kV/mm	33	29
Діелектрична проникність	IEC 60250	1MHz	-	3,7	4,7
Коефіцієнт розсіювання	IEC 60250	1MHz	-	160	1300
Порівняльний індекс відстеження СТІ	IEC 60112	solution A	V	525	525
Номенклатура продукції зг. ISO 16396: PA6, MR, S14-030N					

Сухі - сухі у формуванні, вологість не більше 0,2%

Кондиціонований - вологий після кондиціонування в стандартній атмосфері до 23 C/50% до насичення.

Механічні властивості виміряні при 23 °C, якщо не вказано інше.

<b>ХАРАКТЕРИСТИКИ:</b>	Tarnamid T-27 GF30 це компаунд поліаміду 6 армований скловолокном на 30 %, термостабілізований.	
<b>ЗАСТОСУВАННЯ:</b>	Призначений для лиття під тиском для виробництва деталей, які потребують високої механічної міцності, використовуються в автомобільній промисловості, електронних машинах, приладах, предметах домашнього вжитку, будівництві та меблях тощо.	
<b>ПЕРЕРОБКА:</b>	Температура плавлення: 240-290 °С, Температура форми: 60 -100 °С.	Швидкість впорскування: середня Тиск впорскування: 60-110 МПа,
<b>СУШІННЯ:</b>	Tarnamid T-27 GF30 поставляється готовим до переробки, без сушіння. У разі необхідності сушіння рекомендується використовувати сушарку-осушувач, температура не повинна перевищувати 80 °С. Вміст вологи при обробці повинен бути: < 0,10 %,	
<b>КОЛІР:</b>	Стандартні кольори: натуральний і чорний, інші кольори під замовлення.	
<b>РЕЦИКЛІНГ:</b>	Чисті подрібнені відходи після виробництва можуть бути перероблені після змішування зі свіжим пластиком. Кількість меленого пластику, що додається до натурального пластику, контролюється залежно від вимог до якості кінцевого продукту і може досягати 10%. Властивості кінцевого продукту більше залежать від якості переробленого або розмеленого поліаміду, ніж від його частки. Необхідно звернути увагу на те, щоб не використовувати мелені відходи, що містять більше 0,2 % води.	
<b>УПАКОВКА:</b>	- в мішки, що містять 25 кг грануляту, - в октабіни до 1100 кг грануляту,	

Наведена вище інформація ґрунтується на нашому поточному рівні знань і призначена для надання загальної інформації про наш продукт(и) та його застосування(я). Тому це не слід тлумачити як гарантію конкретних властивостей описаного продукту(ів) та/ або його придатності для конкретного застосування. Якість продукту(ів) гарантується нашими Загальними умовами продажу та/ або Підтвердженням продажу.

Grupa Azoty  
„COMPOUNDING” Sp. z o.o.  
ul. Chemiczna 118  
33-101 Tarnów

Sąd Rejonowy dla Krakowa-Śródmieścia XII Wydział  
Gospodarczy, KRS: 0000514097, REGON: 123144241  
NIP: PL 993-065-47-98, Numer BDO: 000127839  
Kapitał zakładowy i wpłacony: 72 007 700 PLN

[www.grupaazoty.com](http://www.grupaazoty.com)  
Сторінка 2 із 2