

## ПАСПОРТ МАТЕРІАЛУ

видання: 3  
Дата: 10.2020

ВЛАСТИВОСТІ	СТАНДАРТ	ТЕСТ	ОДИНИЦЯ	ТИПОВІ ДАНІ	
				сухий	кондиційний
<b>ФІЗИЧНІ</b>					
Точка плавлення; DSC	11357-1-3	10°C/min.	°C	221	
Щільність	1183		g/cm <sup>3</sup>	1,14	
Об'ємна швидкість потоку розплаву (MVR)	1133	275°C/5kg	cm <sup>3</sup> /10min	120	
Поглинання вологи	62	23°C/50%RH	%	3	
Водопоглинання	62	23°C/sat.	%	9,5	
Лінійна усадка II/ ⊥	294-4	60x60x2	%	1,4/1,4	
<b>МЕХАНІЧНІ</b>					
Межа текучості	527-1,-2	50mm/min	MPa	82	45
Відносне подовження при розриві	527-1,-2	50mm/min	%	40	100
Модуль пружності при розтягуванні	527-1,-2	1mm/min	MPa	3100	1500
Згинальна напруга	178	2mm/min	MPa	80	30
Модуль пружності при вигині	178	2mm/min	MPa	2300	1100
Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу	179-1	1eU	kJ/m <sup>2</sup>	n.b.	n.b.
Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу (-30)	179-1	1eU	kJ/m <sup>2</sup>	n.b.	300
Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надрізом	179-1	1eA	kJ/m <sup>2</sup>	5,5	13
Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надр(-30°)	179-1	1eA	kJ/m <sup>2</sup>	3,0	3
Твердість при втисканні кульки	2039-1	358 N	MPa	165	75
<b>ТЕПЛОВІ</b>					
Теплостійкість по Віка	306	50N	°C	195	180
Температура вигину під навантаженням	75-1,-2	1,8 MPa	°C	60	50
К-нт лінійного теплового розширення	11359-1/-2	23°C - 55°C	E-4/°C	1,1/1,2	
Температурний індекс TI	IEC 60216	20000 h	°C	70	
		5000 h	°C	85	
Межа температури, при декількох годинах роботи	-	-	°C	≤180	
<b>ГОРЮЧИСТЬ</b>					
Горючість горизонтальна/вертикальна*	UL94	3,2 mm	Class	/94V2*	
		1,6 mm		/94V2*	
Індекс горючості розпеченим дротом(GWFI)	IEC-60695-2-12	2 mm	°C	750	
		4 mm	°C	850	
Швидкість горіння	US-FMVSS 302	d=1	mm/min	+	
<b>ЕЛЕКТРИЧНІ</b>					
Питомий поверхневий електричний опір	IEC 60093	-	Ω	10 <sup>15</sup>	10 <sup>13</sup>
Питомий об'ємний електричний опір	IEC 60093	-	Ωxcm	10 <sup>15</sup>	10 <sup>12</sup>
Діелектрична міцність	IEC 60243-1	2mm	kV/mm	21	24
Діелектрична проникність	IEC 60250	1MHz	-	3,5	4,2
Коефіцієнт розсіювання	IEC 60250	1MHz	E-4	220	2000
Порівняльний індекс відстеження СТИ	IEC 60112	solution A	V	600	600
Номенклатура продукції зг. ISO 16396: PA6, MR, S14-030N					

Сухі - сухі у формуванні, вологість не більше 0,2%

Кондиціонований - вологий після кондиціонування в стандартній атмосфері до 23 С/50% до насичення.

Механічні властивості виміряні при 23 °С, якщо не вказано інше.

<b>ХАРАКТЕРИСТИКИ:</b>	Це поліамід загального призначення 6 низької та середньої в'язкості, що містить антиадгезив.	
<b>ЗАСТОСУВАННЯ:</b>	Він в основному використовується для виробництва деталей, що використовуються в автомобільній, електронній / електротехніці, деталей машин, приладів, предметів домашнього вжитку, будівельної та меблевої промисловості тощо.	
<b>ПЕРЕРОБКА:</b>	Температура плавлення: 240-260 °С, Температура форми: 60 -80 °С	Швидкість впорскування: висока Тиск впорскування: 80-110 МПа,
<b>СУШІННЯ:</b>	Перед обробкою матеріал рекомендується попередньо висушити. <ul style="list-style-type: none"><li>Сушіння в осушеній сушарці: температура (min - max) 60-80 °С, час сушіння 2-4 год.,</li><li>Рекомендована вологість обробки: &lt; 0,10 %,</li></ul>	
<b>КОЛІР:</b>	Колір натуральний молочно-білий.	
<b>РЕЦИКЛІНГ:</b>	Чисті, подрібнені, без деградованого полімеру, відходи після виробництва можуть бути повторно використані після змішування зі свіжим пластиком. Рівень додавання мелених відходів може досягати 10%. Рекомендується використовувати попередньо висушені фрезеровані обрізки.	
<b>УПАКОВКА:</b>	- в мішки, що містять 25 кг грануляту, а потім на піддони по 1000 кг, - в октабіни до 1100 кг грануляту,	

Наведена вище інформація ґрунтується на нашому поточному рівні знань і призначена для надання загальної інформації про наш продукт(и) та його застосування(я). Тому це не слід тлумачити як гарантію конкретних властивостей описаного продукту(ів) та/або його придатності для конкретного застосування. Якість продукту(ів) гарантується нашими Загальними умовами продажу та/або Підтвердженням продажу.