

ПАСПОРТ МАТЕРІАЛУ

видання: 3
Дата: 03.2020

ВЛАСТИВОСТІ	СТАНДАРТ	ТЕСТ	ОДИНИЦЯ	ТИПОВІ ДАНІ	
				сухий	кондиційний
ФІЗИЧНІ					
Точка плавлення; DSC	11357-1-3	10°C/min.	°C	221	
Щільність	1183		g/cm ³	1,14	
Об'ємна швидкість потоку розплаву (MVR)	1133	275°C/5kg	cm ³ /10min	25	
Поглинання вологи	62	23°C/50%RH	%	3	
Водопоглинання	62	23°C/sat.	%	9,5	
Лінійна усадка II/⊥	294-4	60x60x2	%	1,4/1,4	
МЕХАНІЧНІ					
Межа текучості	527-1,-2	50mm/min	MPa	82	45
Відносне подовження при розриві	527-1,-2	50mm/min	%	50	200
Модуль пружності при розтягуванні	527-1,-2	1mm/min	MPa	3200	1000
Згинальна напруга	178	2mm/min	MPa	90	25
Модуль пружності при вигині	178	2mm/min	MPa	2700	900
Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу	179-1	1eU	kJ/m ²	n.b.	n.b.
Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу (-30)	179-1	1eU	kJ/m ²	n.b.	n.b.
Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надрізом	179-1	1eA	kJ/m ²	6	13
Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надр(-30°)	179-1	1eA	kJ/m ²	5	4
Твердість при втисканні кульки	2039-1	358 N	MPa	140	60
ТЕПЛОВІ					
Теплостійкість по Віка	306	50N	°C	195	180
Температура вигину під навантаженням	75-1,-2	1,8 MPa	°C	60	50
К-нт лінійного теплового розширення	11359-1/-2	23°C - 55°C	E-4/°C	1,1/1,2	
Температурний індекс TI	IEC 60216	20000 h 5000 h	°C	70	
			°C	85	
Межа температури, при декількох годинах роботи	-	-	°C	≤180	
ГОРЮЧИСТЬ					
Горючість горизонтальна/вертикальна*	UL94	3,2 mm	Class	HB/*	
Індекс горючості розпеченим дротом(GWFI)	IEC-60695-2-12	2 mm	°C	650	
Швидкість горіння	US-FMVSS 302	d=1	mm/min	+	
ЕЛЕКТРИЧНІ					
Питомий поверхневий електричний опір	IEC 60093	-	Ω	10 ¹⁵	10 ¹³
Питомий об'ємний електричний опір	IEC 60093	-	Ωxcm	10 ¹⁵	10 ¹²
Діелектрична міцність	IEC 60243-1	2mm	kV/mm	21	24
Діелектрична проникність	IEC 60250	1MHz	-	3,5	4,2
Коефіцієнт розсіювання	IEC 60250	1MHz	E-4	220	2000
Порівняльний індекс відстеження СТІ	IEC 60112	solution A	V	600	600
Номенклатура продукції зг. ISO 16396: PA6, MR, S14-030N					

Сухі - сухі у формуванні, вологість не більше 0,2%

Кондиціонований - вологий після кондиціонування в стандартній атмосфері до 23 C/50% до насичення.

Механічні властивості виміряні при 23 °C, якщо не вказано інше.

Усі дані для натурального та чорного матеріалу (якщо не вказано інше).

ХАРАКТЕРИСТИКИ:	Tarnamid T-30 MS це поліамід загального призначення 6 високої в'язкості, що містить антиадгезив.	
ЗАСТОСУВАННЯ:	Призначений для лиття під тиском для виробництва деталей, що використовуються в автомобільній, електронній/електротехніці, приладів, предметів домашнього вжитку, будівництва та меблів тощо.	
ПЕРЕРОБКА:	Температура плавлення: 240-260°C, Температура форми: 60 -80°C	Швидкість впорскування: середня, Тиск впорскування: 80-110 МПа,
СУШІННЯ:	Tarnamid T-30 MS поставляється готовим до переробки, без сушіння. У разі необхідності сушіння рекомендується використовувати сушарку-осушувач, а температура не повинна перевищувати 80 °С. Переробна вологість повинна бути: < 0,10 %,	
ФОРМА:	Гранули	
КОЛІР:	Натуральний	
РЕЦИКЛІНГ:	Чисті подрібнені відходи після виробництва можуть бути перероблені після змішування зі свіжим пластиком. Кількість меленого пластику, що додається до натурального пластику, контролюється залежно від вимог до якості кінцевого продукту і може досягати 10%. Необхідно звернути увагу на те, щоб не використовувати мелені відходи, що містять більше 0,2 % води	
УПАКОВКА:	- в мішки, що містять 25 кг грануляту - в октабіни до 1100 кг грануляту.	

Наведена вище інформація ґрунтується на нашому поточному рівні знань і призначена для надання загальної інформації про наш продукт(и) та його застосування(я). Тому це не слід тлумачити як гарантію конкретних властивостей описаного продукту(ів) та/або його придатності для конкретного застосування. Якість продукту(ів) гарантується нашими Загальними умовами продажу та/або Підтвердженням продажу.

Grupa Azoty
„COMPOUNDING” Sp. z o.o.
ul. Chemiczna 118
33-101 Tarnów

Sąd Rejonowy dla Krakowa-Śródmieścia XII Wydział
Gospodarczy, KRS: 0000514097, REGON: 123144241
NIP: PL 993-065-47-98, Numer BDO: 000127839
Kapitał zakładowy i wpłacony: 72 007 700 PLN