

ПАСПОРТ МАТЕРІАЛУ

 Видання: 1
 Дата: 03.2018

ВЛАСТИВОСТІ	СТАНДАРТ	ТЕСТ	ОДИНИЦЯ	ТИПОВІ ДАНІ	
				сухий	кондиційний
ФІЗИЧНИ					
Точка плавлення; DSC	11357-1-3	10°C/min.	°C	221	
Щільність	1183		g/cm ³	1,13	
Відносна в'язкість	-	H2SO4/25°C	-	3,3	
Число в'язкості	307		cm ³ /g	195	
Об'ємна швидкість потоку розплаву (MVR)	1133	275°C/5kg	cm ³ /10min	40	
Поглинання води	62	23°C/50%RH	%	3	
Водопоглинання	62	23°C/sat.	%	9,5	
Лінійна усадка II/⊥	294-4	60x60x2	%	1,6/1,6	
МЕХАНІЧНИ					
Відносне подовження при розриві	527-1,-2	50mm/min	MPa	78	40
Модуль пружності при розтягуванні	527-1,-2	50mm/min	%	80	200
Згинальна напруга	527-1,-2	1mm/min	MPa	2800	800
Модуль пружності при вигині	178	2mm/min	MPa	85	20
Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу	178	2mm/min	MPa	2600	700
Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу (-30°)	179-1	1eU	kJ/m ²	n.b.	n.b.
Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надрізом	179-1	1eU	kJ/m ²	n.b.	n.b.
Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надр(-30°)	179-1	1eA	kJ/m ²	5	30
Твердість при втисканні кульки	179-1	1eA	kJ/m ²	3	6
Відносне подовження при розриві	2039-1	358 N	MPa	150	55
ТЕПЛОВІ					
Теплостійкість по Віка	306	50N	°C	195	175
Температура вигину під навантаженням	75-1,-2	1,8 MPa	°C	60	50
К-нт лінійного теплового розширення II/⊥	11359-1/-2	23°C - 55°C	E-4/°C	1,1/1,1	
Температурний індекс ТІ	IEC 60216	20000 h 5000 h	°C °C		
Межа температури, при декількох годинах роботи	-	-	°C	≤180	
ГОРЮЧИСТЬ					
Горючість вертикальна	UL94	3,2 mm	Class	94V2	
Індекс горючості розпеченим дротом(GWFI)	IEC-60695-2-12	2 mm	°C	750	
Швидкість горіння	US-FMVSS 302	d=1	mm/min	+	
ЕЛЕКТРИЧНЕ					
Питомий поверхневий електричний опір	IEC 60093	-	Ω	10 ¹⁵	10 ¹³
Питомий об'ємний електричний опір	IEC 60093	-	Ωxcm	10 ¹⁵	10 ¹²
Діелектрична міцність	IEC 60243-1	2mm	kV/mm		
Діелектрична проникність	IEC 60250	1MHz	-		
Коефіцієнт розсіювання	IEC 60250	1MHz	E-4		
Порівняльний індекс відстеження СТІ	IEC 60112	розчин А	V	600	600
Номенклатура продукції зг. ISO 1874: PA6, MN, 14-030					

Сухі - сухі у формуванні, вологість не більше 0,2%

Кондиціонований - вологий після кондиціонування в стандартній атмосфері до 23 C/50% до насичення.

Механічні властивості виміряні при 23°C, якщо не вказано інше.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:	Поліамід проміжної в'язкості 6 марки, без добавок. Форма гранул: кругла.
ЗАСТОСУВАННЯ:	- для виготовлення двовісно-орієнтованої та литої плівки - для екструзії монониток - для виготовлення товстостінних деталей методом лиття під тиском.
ПЕРЕРОБКА:	Екструзія: Екструдер повинен бути оснащений тризонним шнеком або спеціальним типом для поліаміду та мати такі характеристики: L/D = 24-30; ступінь стиснення 3 ÷ 4: 1; зона живлення 8 ÷ 9 D; зона стиснення 4 ÷ 6 D; зона дозування 8 ÷ 13 D. Геометрія шнека істотно впливає на уявну в'язкість розплавленого полімеру. Параметри обробки залежать від типу екструдера та його потужності. Температура екструзії повинна підтримуватися в межах 230 ÷ 270 °C, не повинна перевищувати 290 °C . Лиття під тиском: Температура плавлення: 230-280 °C, Тиск порскування: 60-110 МПа, Швидкість введення: висока. Температура форми: 60 -80 °C
СУШІННЯ:	Alphalon® 33 поставляється готовим до переробки, без сушіння. При необхідності сушіння рекомендується використовувати сушарку-осушувач, температура не повинна перевищувати 80 °C. Вологість обробки повинна бути: < 0,05 %.
КОЛІР:	Колір натуральний (молочно-білий, напівпрозорий)
РЕЦИКЛІНГ:	Чисті подрібнені відходи після виробництва можуть бути перероблені після змішування зі свіжим пластиком, який в основному використовується для деталей, виготовлених під тиском. Необхідно звернути увагу на те, щоб не використовувати мелені брухти з вмістом води більше 0, 1 %.
УПАКОВКА:	- в мішки ALU/PE по 25 кг - в октабіни - в біг-беги - безпосередньо в резервуари

Наведена вище інформація ґрунтується на нашому поточному рівні знань і призначена для надання загальної інформації про наш продукт(и) та його застосування(я). Тому це не слід тлумачити як гарантію конкретних властивостей описаного продукту(ів) та/або його придатності для конкретного застосування. Якість продукту(ів) гарантується нашими Загальними умовами продажу та/або Підтвердженням продажу.