

ПАСПОРТ МАТЕРІАЛУ

Видпння: 1
Дата: 03.2018

ВЛАСТИВОСТІ	СТАНДАРТ	ТЕСТ	ОДИНИЦЯ	ТИПОВІ ДАНІ	
				сухий	кондиційний
ФІЗИЧНІ					
Точка плавлення; DSC	11357-1-3	10°C/min.	°C	221	
Щільність	1183		g/cm ³	1,13	
Відносна в'язкість	-	H2SO4/25°C	-	2,7	
Число в'язкості	307		cm ³ /g	150	
Об'ємна швидкість потоку розплаву (MVR)	1133	275°C/5kg	cm ³ /10min	120	
Поглинання вологи	62	23°C/50%RH	%	3	
Водопоглинання	62	23°C/sat.	%	9,5	
Лінійна усадка II/⊥	294-4	60x60x2	%	1,6/1,6	
МЕХАНІЧНІ					
Межа текучості	527-1,-2	50mm/min	MPa	78	40
Подовження при розриві	527-1,-2	50mm/min	%	50	>200
Модуль пружності при розтягуванні	527-1,-2	1mm/min	MPa	2800	800
Згинальна напруга	178	2mm/min	MPa	85	22
Модуль пружності при вигині	178	2mm/min	MPa	2600	700
Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу	179-1	1eU	kJ/m ²	n.b.	n.b.
Ударна в'язкість по Шарпі без надрізу (-30)	179-1	1eU	kJ/m ²	n.b.	n.b.
Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надрізом	179-1	1eA	kJ/m ²	5	25
Ударна в'язкість по Шарпі на зразках з надр(-30°)	179-1	1eA	kJ/m ²	3	4
Твердість при втисканні кульки	2039-1	358 N	MPa	150	60
ТЕПЛОВІ					
Теплостійкість по Віка	306	50N	°C	195	180
Температура вигину під навантаженням	75-1,-2	1,8 MPa	°C	60	50
К-нт лінійного теплового розширення II/⊥	11359-1/-2	23°C - 55°C	E-4/°C	1,1/1,1	
Температурний індекс ТІ	IEC 60216	20000 h 5000 h	°C °C		
Межа температури, при декількох годинах роботи	-	-	°C	≤180	
ГОРЮЧИСТЬ					
Горючість вертикальна	UL94	3,2 mm 1,6 mm	Class	94V2	
Індекс горючості розпеченим дротом (GWFI)	IEC-60695-2-12	2 mm	°C	750	
Швидкість горіння	US-FMVSS 302	d=1	mm/min	+	
ЕЛЕКТРИЧНЕ					
Питомий поверхневий електричний опір	IEC 60093	-	Ω	10 ¹⁵	10 ¹³
Питомий об'ємний електричний опір	IEC 60093	-	Ωxcm	10 ¹⁵	10 ¹²
Діелектрична міцність	IEC 60243-1	2mm	kV/mm		
Діелектрична проникність	IEC 60250	1MHz	-		
Коефіцієнт розсіювання	IEC 60250	1MHz	E-4		
Порівняльний індекс відстеження СТІ	IEC 60112	solution A	V	600	600
Номенклатура продукції зг. ISO 1874: PA6, MN, 14-030					

Сухі - сухі у формуванні, вологість не більше 0,2%

Кондиціонований - вологий після кондиціонування в стандартній атмосфері до 23 C/50% до насичення.

Механічні властивості виміряні при 23 °C, якщо не вказано інше.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:	Поліамід марки 6 середньої в'язкості, без будь-яких добавок. Форма гранул: кругла.
ЗАСТОСУВАННЯ:	Використовується для компаундування, для виробництва мононитки, лиття під тиском.
ПЕРЕРОБКА:	Температура плавлення: 230-270 °C, Тиск впорскування: 80-110 МПа, Швидкість впорскування: висока Температура форми: 60-80 °C
СУШІННЯ:	Alphalon 27 C поставляється готовим до обробки, без необхідності сушіння. У разі необхідності сушіння рекомендується використовувати сушарку-осушувач, температура не повинна перевищувати 80 °C. Вологість обробки повинна бути: 0,10 %,
КОЛІР	Колір натуральний
РЕЦИКЛІНГ:	Чисті подрібнені відходи після виробництва можуть бути перероблені після змішування зі свіжим пластиком. Кількість меленого пластику, що додається до натурального пластику, контролюється залежно від вимог до якості кінцевого продукту і може досягати 10%. Властивості кінцевого продукту більше залежать від якості переробленого або розмеленого поліаміду, ніж від його частки. Слід звернути увагу не використовувати мелені відходи, що містять більше 0,1 % води
УПАКОВКА:	- в мішках ALU/PE по 25 кг грануляту і далі розміщують на піддонах по 1000 кг, - в октабіні що містить до 1000 кг грануляту, - безпосередньо до резервуарів або контейнерів.

Наведена вище інформація ґрунтується на нашому поточному рівні знань і призначена для надання загальної інформації про наш продукт(и) та його застосування(я). Тому це не слід тлумачити як гарантію конкретних властивостей описаного продукту(ів) та/або його придатності для конкретного застосування. Якість продукту(ів) гарантується нашими Загальними умовами продажу та/або Підтвердженням продажу.